

TEHNIČKI LIST 10.02.12.04-hrv
DEKORATIVNE ŽBUKE

KULIRPLAST 1.8 premium

mramorna akrilna žbuka

1. Opis, upotreba

KULIRPLAST 1.8 premium je akrilna žbuka izrađena od obojenog mramornog granulata. Namijenjen je za dekorativnu zaštitu svih vrsta fino obrađenih fasadnih površina, a posebice podzida. Karakterizira ga dobar prihvat na sve vrste fino hrapavih građevinskih podloga: na temeljne žbuke fasadnih toplinsko-isolacijskih sustava (primjeran je za sustave na izolacijskim pločama od ekspandiranog ili ekstrudiranog polistirena), na klasične fine vapnenocementne i cementne žbuke, na zaglađene betonske površine, pa i na vlaknenocementne i gips-kartonske ploče, ploče od iverice, itd.

Posebno izabrane unikatne nijanse Kulirplasta premium osiguravaju željenu eleganciju, u kombinaciji s nijansama JUBIZOL fasada osiguravaju rješenja modernih arhitektonskih trendova. Inovativna tehnologija nanošenja boje s posebno odabranim pigmentima i upotrebom najmodernijih veziva s visokom UV zaštitom omogućuju odličnu otpornost na atmosferska opterećenja i visoku vododobojnost proizvoda. Kulirplast 1.8 premium ima odlične aplikativne osobine i jednostavna je za ugradnju. Odlikuje ga iznimno dugo otvoreno vrijeme. Na površinama visokih objekata koji su jače izložene oborinama (zgrade više od dviju etaža, odnosno zgrade s minimalnim ili pak bez napusta) ne preporučujemo ugradnju, nije primjeran za upotrebu na površinama koje su stalno izložene utjecaju vlage. Proizvod nije primjeran za zaštitu bilo kakvih pohodnih ili drugih vodoravnih površina. Obrađenim površinama osigurana je **dugotrajna otpornost od zaraze zidnim algama i pljesni**, zato **dodavanje biocidnih sastojaka prije ugradnje nije potrebno**.

2. Način pakiranja, nijanse

plastične kante po 25 kg:

8 nijansi: 600, 610, 620, 630, 640, 650, 660 i 670

UPOZORENJE! Žbuka je izrađena od obojenog kamenog granulata, zato su moguće manje razlike u nijansama pojedinih isporuka od nijansi prikazanih u ton karti!

3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm ³)		~1,67
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na dodir	~24
	vrijeme potrebno za postizanje otpornosti od ispiranja površine nanosa oborinskom vodom	~48
paropropusnost EN ISO 7783-2	koefficijent μ (-)	<230
	vrijednost S_d (m)	<0,70 razred II (srednja paropropusnost)
nauzimanje vode w_{24} EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,42 razred II (srednje upijanje vode)
prihvat na standardnu vapneno-cementnu žbuku (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,5

glavni sastojci: akrilatno vezivo, gruba silikatna punila, celulozni i asocijativni zgušnjivači



4. Priprema podloge

Podloga mora biti fino hrapava (idealna je hrapavost klasično zaglađene fine žbuke granulacije 1,0 mm), čvrsta (tlačna čvrstoća najmanje 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha i čista, bez slabo vezanih djelova, prašine, soli, masnih mrlja i drugih nečistoća. Manje neravnine - ispuštenja i udubine – otežavaju zaglađivanje ugrađene žbuke, zato pripremi podloge trebamo posvetiti što veću pažnju.

Nove podložne žbuke prije ugradnje dekorativne žbuke sušimo najmanje 7 do 10 dana za svaki cm debljine, a na nove betonske podloge žbuku nanosimo tek mjesec ili više dana nakon betoniranja (navedeno vrijeme sušenja vrijedi za normalne uvjete: $T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. = 65 %). Sa starih čvrstih žbuka uklonimo sve premaze, špriceve i ostale dekorativne nanose. Površinu nakon čišćenja temeljito otprašimo – najbolje pranjem – i po potrebi je pokrpamo i izravnamo. Pranje mlazom vruće vode ili pare posebno preporučujemo za vlaknenocementne ploče i sve betonske podloge jer na taj način s novih uklonimo ostatke ulja od oplate, a sa starih čađu, mahovinu, lišajeve, ostatke boje, itd. U slučaju ugradnje nijanse 600 na toplinsko izolacijski sustav potrebno je temeljnu žbuku podebljati i ojačati s dvostrukom JUBIZOL ARMATURNOM MREŽICOM. Ukupna debljina temeljne žbuke ne smije biti manja od 5,0 mm. Isto tako na tim sustavima je potrebno izvesti dilatacije koje su međusobno razmaknute maksimalno 10-15 m. Širina dilatacijske reške mora biti minimalno 2,0 cm.

Podlogu prije ugradnje premažemo UNIGRUNDOM. UNIGRUND izaberemo u nijansi što sličnije boji žbuke po ton karti BARVE I ŽBUKE (na JUMIX stanicama za nijansiranje na prodajnim mjestima);

Nijansa KULIRPLAST 1.8 premium	600	610	620	630	640	650	660	670
Predložena nijansa UNIGRUNDA-a	1500	1504	1474	1444	1183	1442	1505	2452

Temeljni premaz nanesemo ličilačkim kistom primjerenum za nanos disperzijskih premaza ili s dugodlakim krvnenim odnosno tekstilnim soboslikarskim valjkom (dužina dlaka odnosno niti je 18 do 20 mm; upotrebljivo je prirodno i umjetno krvno odnosno tekstilne obloge od različitih sintetičkih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), u jednom sloju. Pri nanošenju s valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežicu za ocjeđivanje.

Žbuku ugrađujemo tek kada je temeljni premaz potpuno suh. U normalnim uvjetima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. = 65 %) iznosi vrijeme sušenja za UNIGRUND najmanje 12 sati.

Potrošnja temeljnog premaza (ovisi o upojnosti i hrapavosti podloge): UNIGRUND 120 – 200 g/m ²

5. Priprema mortne smjese za ugradnju

Mortnu smjesu prije upotrebe lagano promiješamo električnim mješačem na niskim obrtajima ($\leq 250 \text{ o/min}$) da postane Homogena, u iznimnim primjerima je dozvoljeno minimalno razrjeđivanje AKRIL EMULZIJOM (najviše 1 dl na kantu).

UPOZORENJE"!!

Ako na pojedinu zidnu plohu ugrađujemo mortnu smjesu različitih datuma proizvodnje ili različitih proizvodnih jedinica, smjesu egaliziramo. Najprije u posudi odgovarajućeg volumena promiješamo sadržaj iz četiri vedra. Kada upotrijebimo približno četvrtinu pripremljenog morta, u egalizacijsku posudu istresemo sadržaj sljedećeg vedra i dobro ga promiješamo s preostalom smjesom, itd.

Bilo kakvo "popravljanje" mortne smjese za vrijeme ugradnje (razrjeđivanje, itd.) nije dozvoljeno.

6. Ugradnja mortne smjese

Pripremljenu mortnu smjesu nanosimo ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom u debljini ~2,3 mm. Višak materijala uklanjamo nehrđajućom čeličnom gladilicom. Odmah nakon nanosa površinu žbuke izravnamo i zagladimo nehrđajućom čeličnom gladilicom, tako da između pojedinim zrna nema praznina i da je što ravnomjernije strukturirana. Prilikom zaglađivanja se zrna u nanesenom sloju morta sasvim malo pomaknu, potiskivanje mortne smjese ispred gladilice (u vidu vala) nije dozvoljeno. Nastanak takvog vala najčešće možemo pripisati prevelikoj debljini nanosa ili slabo pripremljenoj, odnosno nedovoljno ravnoj podlozi. Zaglađujemo uvijek samo u jednom smjeru. Grudice morta koje strše iz površine žbuke na kraju utisnemo u nju tako, da površinu lagano zagladimo čistom nehrđajućom čeličnom gladilicom. Mliječnobijeli izgled koji se pojavljuje prilikom nanosa nestaje u fazi učvršćavanja žbuke.



Radove izvodimo što brže - bez prekida - od jednog do drugog krajnjeg ruba zida. Na zidne plohe koje se protežu preko više etaža, žbuku ugrađujemo istovremeno na svim etažama: u tom slučaju s nanosom žbuke uvijek počnemo na gornjoj etaži, a na donjim etažama radimo sa "steperičastim razmakom". Veće zidne plohe podijelimo na manje žlijebovima ogovarajuće širine, mortnim obrubima i drugim ukrasima, okvirima ili na neki drugi način, time izbjegnemo probleme koji se javljaju prilikom kontinuirane ugradnje žbuke, te neestetski izgled zbog nedovoljno ravne podloge. Spojeve ploha u kutevima i na rubnim djelovima olakšava izvedba fino obrađenih pojasa širine nekoliko cm, koji obrađenim površinama daju ugodan estetski izgled. Ukrasne zaglađene pojase, žlijebove, mortne obrube, okvire itd. obično izradimo prije ugradnje dekorativne žbuke. Zaštićujemo ih odgovarajućim zidnim bojama i pritom pazimo da premaz, koji koristimo za njihovu obradu, ne nanosimo nekontrolirano preko njihovih rubova na plohe pripremljene za ugradnju dekorativne žbuke.

Mortnu smjesu ugrađujemo samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +5 °C i viša od +30 °C, a relativna zračna vlaga ne viša od 80%. Fasadne površine zastorima zaštitimo od sunca, vjetra i oborina, a žbuku, bez obzira na takvu zaštitu, ne nanosimo po kiši, magli ili jakom vjetru (≥ 30 km/h).

Otpornost svježe obrađenih ploha od oštećenja zbog oborinske vode (ispiranje nanosa) je u normalnim uvjetima ($T = +20$ °C, rel. zr.vl. = 65 %) postignuta nakon najkasnije 24 sata.

Okvirna, odnosno prosječna potrošnja: KULIRPLAST 1.8 premium	$\sim 4,5 \text{ kg/m}^2$
---	---------------------------

7. Čišćenje alata, rukovanje s otpacima

Alat temeljito operemo vodom odmah nakon upotrebe, osušene mrlje nije moguće ukloniti.

Neupotrebljenu mortnu smjesu u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za eventualne popravke. Stvrdnute ostatke i otpad uklonimo na deponiju građevinskog (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj 08 01 12). Očišćena otpadna ambalaža (15 01 02) se prikuplja odvojeno i predaje na recikliranje ovlaštenom sakupljaču ili u sabirni centar za takvu vrstu otpada.

8. Zaštita prilikom rada

Poštujte opća uputstva i propise za zaštitu na radu za građevinske, odnosno fasaderske i ličilačke radove. Upotreba posebnih sredstava za osobnu zaštitu prilikom rada i posebni uvjeti za siguran rad prilikom ugradnje KULIRPLASTA 1.8 premium nisu potrebni.

9. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Fasadne površine obrađene KULIRPLASTOM 1.8 premium ne zahtijevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćena prašina i druge neprihvaćene nečistoće možemo pomesti, usisati ili isprati mlazom vode. Prihvaćenu prašinu i druge tvrdokornije mrlje uklonimo laganim trljanjem mekanom četkom namoćenoj u otopini univerzalnih sredstava za čišćenje u kućanstvu, a nakon toga površinu isperemo čistom vodom.

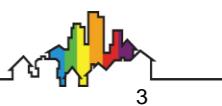
10. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

Skladištenje i transport pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od izravnog utjecaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Trajnost prilikom skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci

11. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, te slovenskim, europskim drugim standardima. Postizanje deklariranog ili propisanog kvalitetnog nivoa stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, na Zavodu za gradbeništvo u Ljubljani, te povremeno i drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osigurava ga i u JUB-u već više godina prisutan i uveden sustav cjelovitog upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001. U procesu proizvodnje strogo poštujemo slovenske i europske standarde vezane za zaštitu okoliša i osiguravanje sigurnosti i zdravlja prilikom rada, koje dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.





JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28
SI – 1262 Dol pri Ljubljani
13

HR EN 15824

Vanjska i unutarnja žbuka na osnovi organskih veziva

Paropropusnost	V2
Upijanje vode	W2
Čvrstoća prijanjanja	$\geq 0,5 \text{ MPa}$
Toplinska provodljivost $\lambda_{10,\text{suh}}$	0,67 W/mK, P=50 %
Reakcija na požar	NPD

12. Druge informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovi naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovano zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Žbuka je izrađena od prirodnih mramornih zrna, zato su moguće manje razlike u nijansama pojedinih isporuka od nijansi prikazanih u ton karti, a koje ne mogu biti predmet reklamacije!

Zbog nepravilne pripreme podloge, nepoštivanja egalizacijskih pravila prilikom pripreme mortne smjese i/ili zbog ugradnje žbuke u neugodnim vremenskim, odnosno mikroklimatskim uvjetima (visoka relativna vлага, niske temperature, jak vjetar), na površini ugrađene žbuke mogu se pojaviti nejednoličnosti u nijansi, mrlje i pjege za koje ne preuzimamo nikakvu odgovornost. Pjege i mrlje možemo popraviti samo ugradnjom novog sloja žbuke.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo si pravo za eventualne kasnije promjene i dopune.

Oznaka i datum izdanja: **TRC-036/13-pek**, 20.03.2013.

Podaci o izdavaču

JUB Trgovina i promet, d.o.o. Zagreb

Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor
Hrvatska
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.eu

